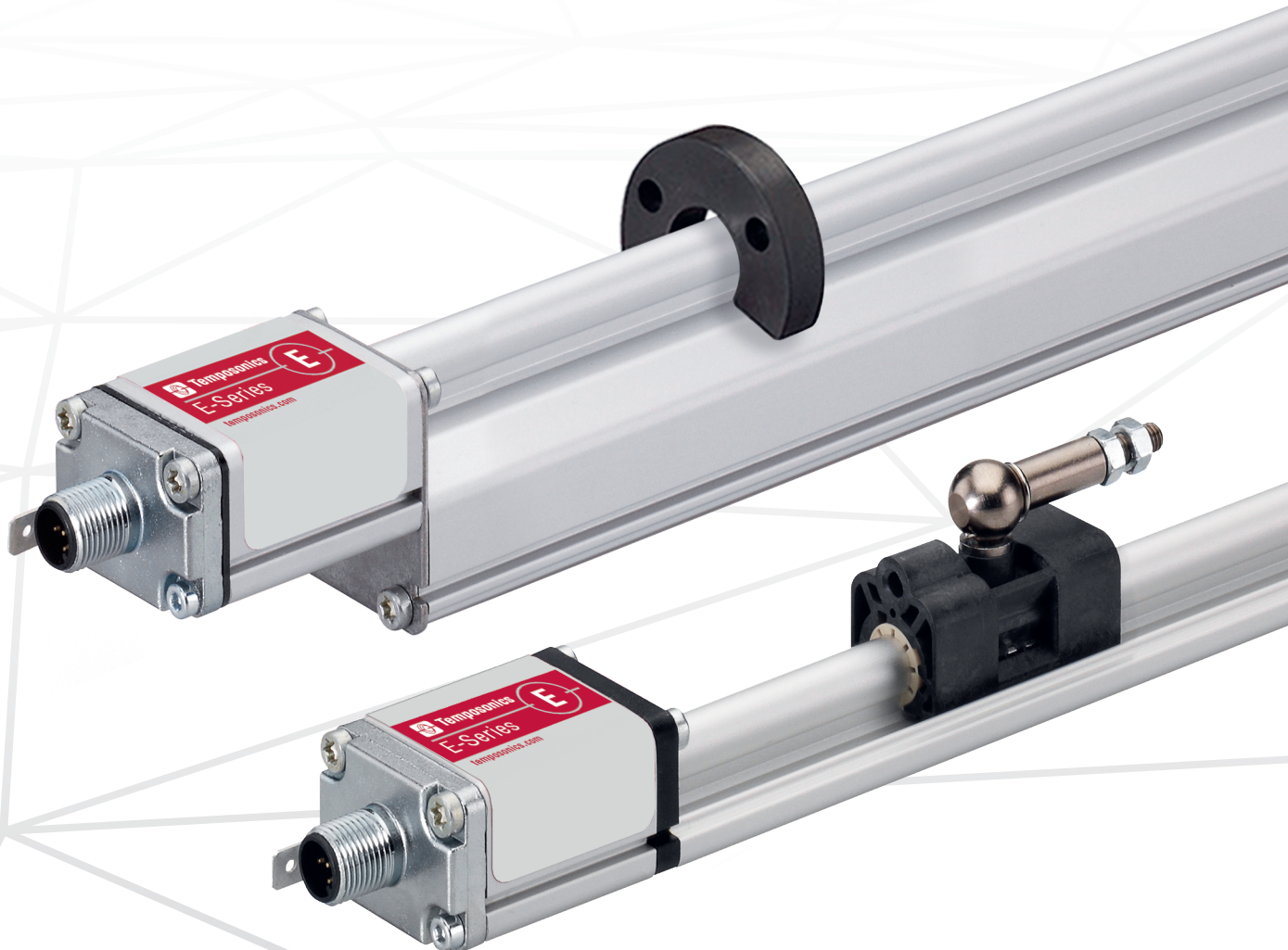


Datenblatt

EP / EL SSI

Magnetostriktive Lineare Positionssensoren

- Für Standardapplikationen
- Betriebstemperaturen bis zu +75 °C
- Ideal für sehr kleine Einbauträume



MESSVERFAHREN

Die absoluten, linearen Positionssensoren von Temposonics basieren auf der firmeneigenen proprietären, magnetostriktiven Technologie und erfassen Positionen zuverlässig und präzise.

Jeder der robusten Temposonics Positionssensoren besteht aus einem ferromagnetischen Wellenleiter, einem Positionsmagneten, einem Torsions-Impulswandler und Sensorelektronik zur Signalaufbereitung. Der Magnet, der am bewegten Maschinenteil befestigt ist, erzeugt an seiner jeweiligen Position ein Magnetfeld auf dem Wellenleiter. Zur Positionsbestimmung wird ein kurzer Stromimpuls in den Wellenleiter geleitet, welcher ein radiales Magnetfeld erzeugt. Die kurzzeitige Interaktion beider Magnetfelder löst einen Torsionsimpuls aus, der den Wellenleiter entlangläuft. Wenn die Ultraschallwelle das Ende des Wellenleiters erreicht, wird sie in ein elektrisches Signal umgewandelt. Die Geschwindigkeit, mit der sich die Welle ausbreitet, ist bekannt. Daher lässt sich anhand der Zeit, die zwischen dem Auslösen des Stromimpulses und dem Empfang des Rücksignals vergeht, eine exakte, lineare Positionsmessung bestimmen. So entsteht ein zuverlässiges Positionsmesssystem mit hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit.

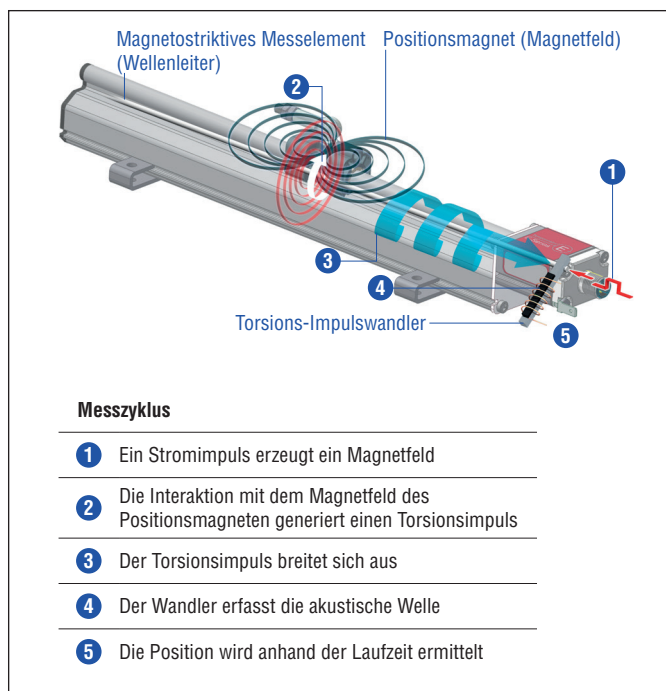


Abb. 1: Laufzeit-basiertes magnetostriktives Positionsmessprinzip

EP / EL SENSOR

Robust, berührungslos und verschleißfrei – Temposonics Positionssensoren sind äußerst langlebig und liefern beste Messergebnisse im rauen Umfeld von Industrieapplikationen. Die hohe Qualität des von Temposonics hergestellten Wellenleiters stellt die Grundlage für präzise Messungen dar.

Der kompakte Temposonics® EP sowie der ultraflache Temposonics® EL sind Profilsensoren für Standardapplikationen und eignen sich besonders für die Verwendung in sehr kleinen Einbauräumen. Die Auswerteelektronik befindet sich in einem geschlossenen Sensorgehäuse aus Aluminium. Typische Einsatzgebiete sind die Kunststoffindustrie, Werkzeugmaschinen, die holzbearbeitende Industrie sowie in Automatisierungsanlagen.



Abb. 2: Typisches Anwendungsbeispiel: Automatisierungsanlage

TECHNISCHE DATEN

Ausgang					
Schnittstelle	SSI (Synchron Serielles Interface)				
Datenformat	Binär oder Gray				
Datenlänge	24, 25 bit				
Datenübertragungsrate	70 kBaud*...1 MBaud, abhängig von der Kabellänge:				
	Kabellänge	< 3 m	< 50 m	< 100 m	< 200 m < 400 m
	Baudrate	1,0 MBd	< 400 kBd	< 300 kBd	< 200 kBd < 100 kBd
Messgröße	Position				
Messwerte					
Auflösung	20 µm, 50 µm oder 100 µm				
Zykluszeit	Messlänge	300 mm	750 mm	1000 mm	2000 mm
	Messrate	3,7 kHz	3,0 kHz	2,3 kHz	1,2 kHz
Linearität ¹	Magnetschlitten: ≤ ±0,02 % F.S. (Minimum ±60 µm), U-Magnet: ≤ ±0,02 % F.S. (Minimum ±60 µm), Blockmagnet: ≤ ±0,03 % (Minimum ±90 µm)				
Messwiederholgenauigkeit	≤ ±0,005 % F.S. (Minimum ±20 µm)				
Betriebsbedingungen					
Betriebstemperatur	−40...+75 °C				
Feuchte	90 % rel. Feuchte, keine Betauung				
Schutzart ^{2,3}	IP67 (bei fachgerecht montierten Gerätesteckern)				
Schockprüfung	100 g (Einzelschock) nach IEC-Standard 60068-2-27				
Vibrationsprüfung	15 g / 10...2000 Hz nach IEC-Standard 60068-2-6 (ausgenommen Resonanzstellen)				
EMV-Prüfung	Elektromagnetische Störaussendung gemäß EN 61000-6-3				
	Elektromagnetische Störfestigkeit gemäß EN 61000-6-2				
	Der Sensor entspricht den EG-Richtlinien und ist  gekennzeichnet.				
Magnetverfahrgeschwindigkeit	Magnetschlitten: ≤ 5 m/s; U-Magnet: Beliebig; Blockmagnet: Beliebig				
Design / Material					
Sensorelektronikgehäuse	Aluminium				
Sensorprofil	Aluminium				
Messlänge	50...2540 mm				
Mechanische Montage					
Einbaulage	Beliebig				
Montagehinweis	Beachten Sie hierzu die technischen Zeichnungen und die Kurzanleitung (Dokumentennummer: 551684)				
Elektrischer Anschluss					
Anschlussart	M12 (8 pol.) Gerätestecker				
Betriebsspannung	+24 VDC (−15 / +20 %); Die UL-Kennzeichnung erfordert ein zugelassenes Netzteil mit Energiebegrenzung (UL 61010-1) oder mit Class 2 gemäß National Electric Code (USA) / Canadian Electric Code.				
Restwelligkeit	≤ 0,28 V _{pp}				
Stromaufnahme	Typ. 90 mA				
Spannungsfestigkeit	500 VDC (0 V gegen Gehäuse)				
Verpolungsschutz	Bis −30 VDC				
Überspannungsschutz	Bis 36 VDC				

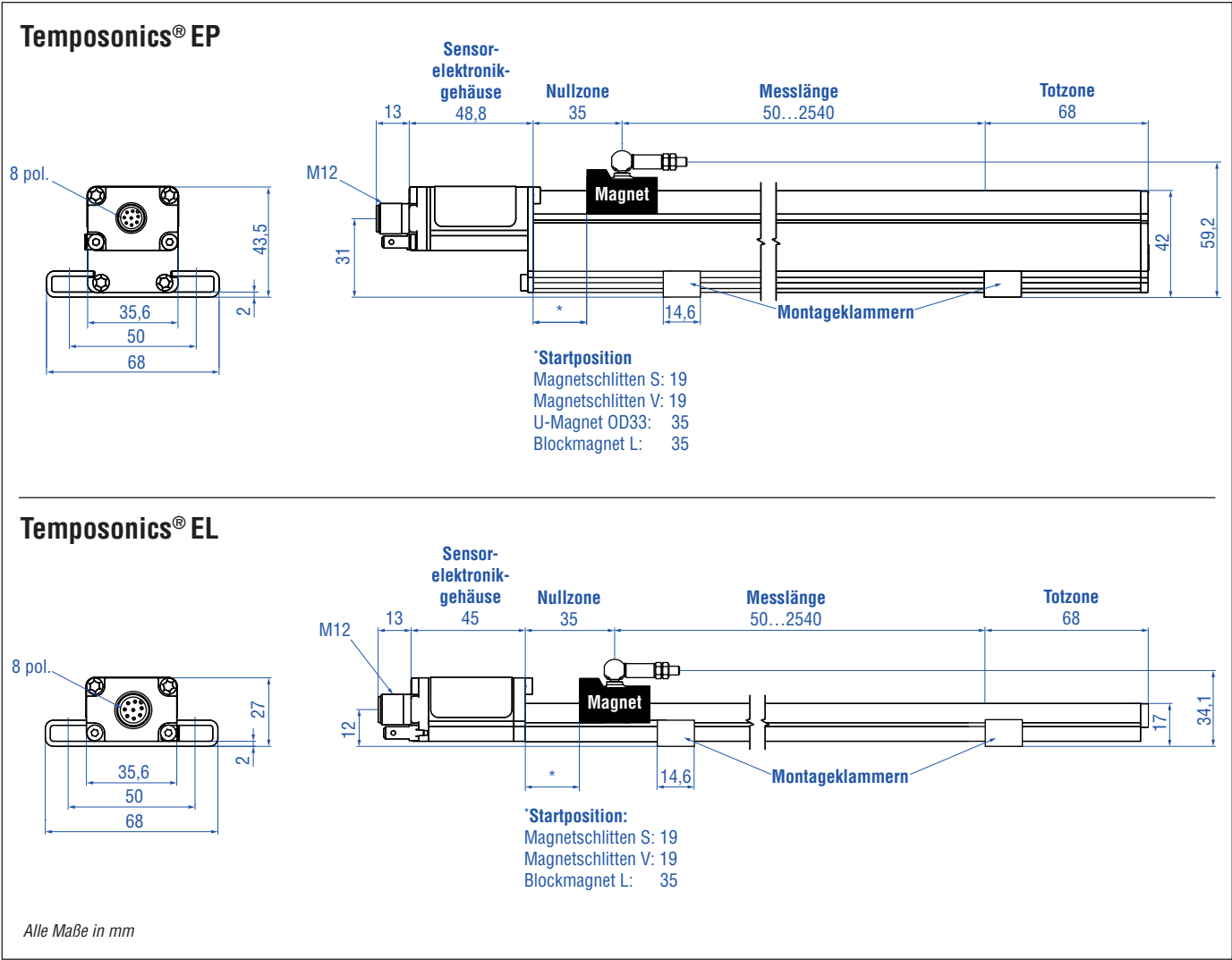
* / Mit Standard-Monoflop von 16 µs

1/ Magnetschlitten # 252 182 und # 252 184, U-Magnet # 251 416-2, Blockmagnet # 403 448

2/ Die UL-Kennzeichnung erstreckt sich nicht auf die Schutzart

3/ Die Schutzart IP67 gilt nur für das Sensorelektronikgehäuse, da Wasser und Staub in das Profil eindringen können

TECHNISCHE ZEICHNUNG



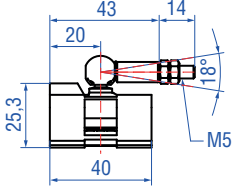
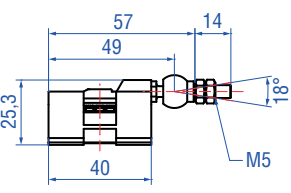
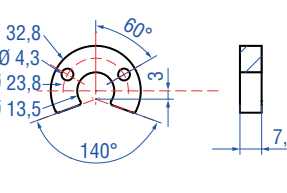
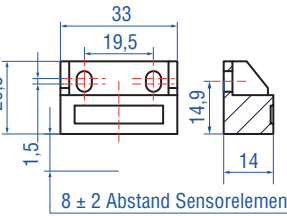
ANSCHLUSSBELEGUNG

D84

M12 A-codiert	Pin	Funktion
	1	Takt (+)
	2	Takt (-)
	3	Daten (+)
	4	Daten (-)
	5	Nicht belegt
	6	Nicht belegt
	7	+24 VDC (-15 / +20 %)
	8	DC Ground (0 V)

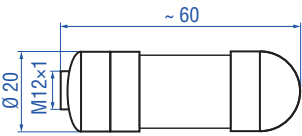
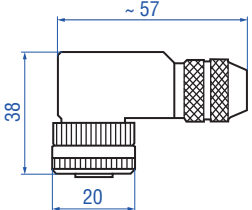
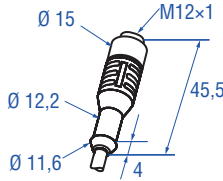
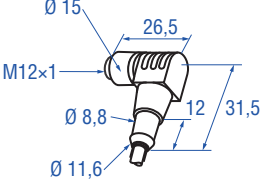
GÄNGIGES ZUBEHÖR – Weiteres Zubehör siehe [Broschüre](#) 551444

Positionsmagnete

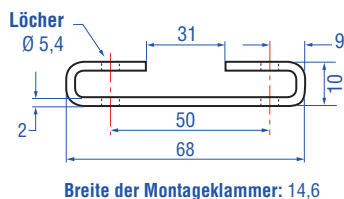
			
Magnetschlitten S Artikelnr. 252 182	Magnetschlitten V Artikelnr. 252 184	U-Magnet OD33 Artikelnr. 251 416-2	Blockmagnet L Artikelnr. 403 448
Material: GFK, Magnet Hartferrit Gewicht: Ca. 35 g Betriebstemperatur: -40...+75 °C	Material: GFK, Magnet Hartferrit Gewicht: Ca. 35 g Betriebstemperatur: -40...+75 °C	Nur für: EP Material: PA-Ferrit-GF20 Gewicht: Ca. 11 g Betriebstemperatur: -40...+105 °C Flächenpressung: Max. 40 N/mm ² Anzugsmoment für M4-Schrauben: 1 Nm	Material: Hartferrit Gewicht: Ca. 20 g Betriebstemperatur: -40...+75 °C Anzugsmoment für M4-Schrauben: 1 Nm

Kabelsteckverbinder ⁴

Kabelsets

			
M12 (8 pol.) Kabeldose, gerade Artikelnr. 370 694	M12 (8 pol.) Kabeldose, gewinkelt Artikelnr. 370 699	M12 (8 pol.) Kabeldose, gerade Artikelnr. 370 674	M12 (8 pol.) Kabeldose, gewinkelt Artikelnr. 370 676
Gehäuse: GD-ZnAL / IP67 Anschlussart: Schraubanschluss; max. 0,75 mm ² Kontakteinsatz: CuZn Betriebstemperatur: -25...+90 °C Kabel-Ø: 4...9 mm Anzugsmoment: 0,6 Nm	Gehäuse: GD-ZnAL / IP67 Anschlussart: Schraubanschluss; max. 0,5 mm ² Kontakteinsatz: CuZn Betriebstemperatur: -25...+85 °C Kabel-Ø: 6...8 mm Anzugsmoment: 0,6 Nm	Schutzart: IP67 Kabel: Geschirmt, offene Enden Kabellänge: 5 m	Schutzart: IP67 Kabel: Geschirmt, offene Enden Kabellänge: 5 m

Montageklammer



Montageklammer Artikelnr. 403 508

Material: Edelstahl 1.4301 / 1.4305
(AISI 304 / 303)

BESTELLSCHLÜSSEL

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
E		0					M	D	8	4	1	S				1	0	0
a		b					c				d							f

a	Bauform
L	Ultrafaches Profil
P	Kompaktes Profil

b	Design
0	Ohne Positionsmagnet

b	Messlänge				
X	X	X	X	M	0050...2540 mm

Standard Messlänge (mm)*

Messlänge	Bestellschritte
50 ... 500 mm	25 mm
500...2540 mm	50 mm

d	Anschlussart		
D	8	4	M12 (8 pol.) Gerätestecker

e	Betriebsspannung
1	+24 VDC (-15 / +20 %)

f	Ausgang
S	(14) (15) (16) (17) (18) (19) = Synchron Serielles Interface
Datenlänge (Feld Nr. 14)	
1	25 bit
2	24 bit
Codierung (Feld Nr. 15)	
B	Binär
G	Gray
Auflösung (Feld Nr. 16)	
3	0,05 mm
4	0,1 mm
5	0,02 mm
Ausführung (Feld Nr. 17)	
1	Standard
Option (Feld Nr. 18 und 19)	
0	0 Messrichtung vorwärts

LIEFERUMFANG



- Sensor
- 2 Montageklammern bis 1250 mm Messlänge + 1 Montageklammer je 500 mm zusätzlicher Messlänge

Zubehör separat bestellen.

Betriebsanleitungen & Software
finden Sie unter: www.temposonics.com

* / Neben den Standardmesslängen weitere Längen in 5 mm-Schritten erhältlich



Temposonics

AN AMPHENOL COMPANY

USA
Temposonics, LLC
Americas & APAC Region
3001 Sheldon Drive
Cary, N.C. 27513
Telefon: +1 919 677-0100
E-Mail: info.us@temposonics.com

DEUTSCHLAND
Temposonics
GmbH & Co. KG
EMEA Region & India
Auf dem Schüffel 9
58513 Lüdenscheid
Telefon: +49 2351 9587-0
E-Mail: info.de@temposonics.com

ITALIEN
Zweigstelle
Telefon: +39 030 988 3819
E-Mail: info.it@temposonics.com

FRANKREICH
Zweigstelle
Telefon: +33 6 14 060 728
E-Mail: info.fr@temposonics.com

UK
Zweigstelle
Telefon: +44 79 21 83 05 86
E-Mail: info.uk@temposonics.com

SKANDINAVIEN
Zweigstelle
Telefon: +46 70 29 91 281
E-Mail: info.sca@temposonics.com

CHINA
Zweigstelle
Telefon: +86 21 2415 1000 / 2415 1001
E-Mail: info.cn@temposonics.com

JAPAN
Zweigstelle
Telefon: +81 3 6416 1063
E-Mail: info.jp@temposonics.com

Dokumentennummer:

551306 Revision D (DE) 05/2026

UK
CA

CE

c **RA**[®] **US**

temposonics.com

© 2021 Temposonics, LLC - alle Rechte vorbehalten. Temposonics, LLC und Temposonics GmbH & Co. KG sind Tochtergesellschaften der Amphenol Corporation. Mit Ausnahme von Marken Dritter, die in diesem Dokument genannt werden, können die verwendeten Firmennamen und Produktnamen eingetragene Marken oder nicht eingetragene Marken von Temposonics, LLC oder Temposonics GmbH & Co. KG sein. Detaillierte Informationen über die Markenrechte finden Sie unter www.temposonics.com/de/markeneigentum.